

DHCT 施工步驟說明

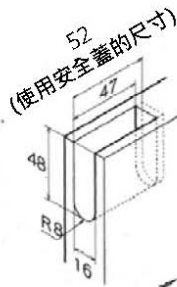
※木材鑿孔加工時，請使用符合規格的五金工具。

※調整產品間距時，務必使用手動螺絲起子調整。

1 門板加工圖

- 左右兩側相同

使用安全蓋時，要增加挖掘安全蓋厚度。

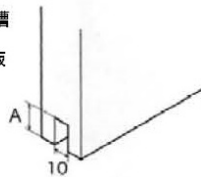


2 上部輪組固定座安裝

- 將固定座放入孔穴後，再用附屬螺絲固定。
- 左右兩側相同。

門板底部加工~引導器溝槽

A的尺寸，請先考慮門板與地板間隙再決定。



固定底座安裝螺絲
皿頭Φ3.5×30木螺絲

固定底座

上部輪組

上框

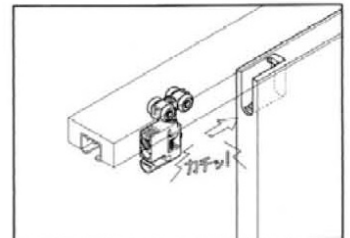
上部滑軌

3 輪組安裝方式

- 先將上部輪組放入上部滑軌中。
- 再將上部滑軌嵌入上框後固定。

4 門板安裝方式

- 將上部輪組插入已安裝固定底座的門板。
- 安裝時會有「喀嚓」聲，確保安裝正確性。



使用下部引導器時，下框及地板的安裝方式

下部引導器(使用NAB11)

5 門板調整方式

- 門板的上下、前後調整方式如下圖所示，使用 2 號十字起子即可調整。
- 調整範圍(以工廠出貨狀態)：向上可調 2mm，向下可調 10mm，前後方向大約可調 2mm。

門板上下調整方式

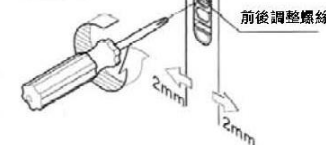
轉動上下調整螺絲，即可調整門板上下。



順時針旋轉
門板向上移

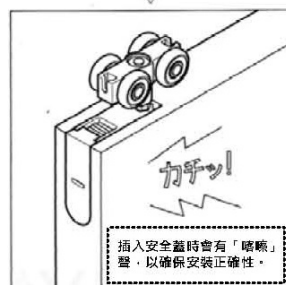
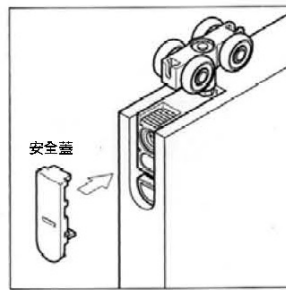
門板前後調整方式

左右轉動前後調整螺絲，以決定門板向前向後位置。



6 安全蓋安裝方式

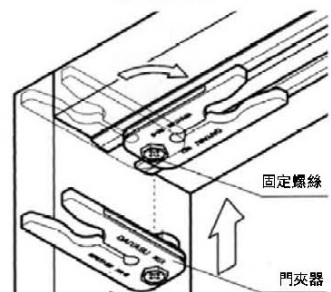
- 門板調整完成後，再安裝安全蓋，「喀嚓」聲確保安裝正確性。
- 若未正確安裝安全蓋，開關門時可能會發生輪組向外偏移。



插入安全蓋時會有「喀嚓」聲，以確保安裝正確性。

7 門夾器安裝方式

- 將門夾器與上部滑軌成 90°後放入上部滑軌中，再緩慢將門夾器旋轉與滑軌平行。
- 門夾器位置確定後，再將固定螺絲鎖緊。



使用十字起子固定門夾器
(亦可使用8mm板手固定)